



## Montageanleitung HTC Verschraubungen stirnseitig metallisch dichtend



**HTC®**  
**HI-TEC - KOMPONENTEN**

### AUFBAU DER STUTZEN

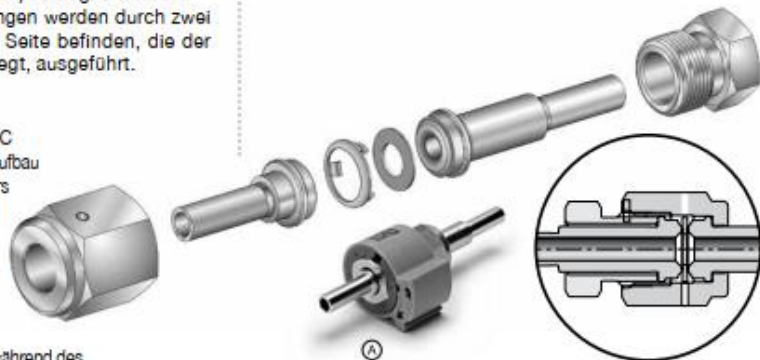
- Die hochreinen, ganzmetallischen Schweissstutzen sind für den Einsatz in Hochvakuum- oder Hochdruck-Systemen geeignet und garantieren einen leakagefreien Betrieb.
- Die Dichtung wird von zwei hochglanzpolierten Sicke zusammengedrückt, wenn die Aussengewinde- und InnengewindeMutter festgezogen werden.
- Die Stutzeneinheit, Sicke auf Sicke, drückt eine Einheit aus Weichmetall, bestehend aus Dichtscheibe und Dichtung, zusammen. Diese Einheit kann mit Hilfe des HAM-LET Klammer-Sets (siehe A weiter unten) verriegelt werden.
- Sichttests und Dichtigkeitsprüfungen werden durch zwei Prüfanschlüsse, die sich auf der Seite befinden, die der InnengewindeMutter gegenüberliegt, ausgeführt.

### MONTAGEANWEISUNGEN

- Vergewissern Sie sich, dass alle HTC Anschlüsse bis zur Montage und dem Aufbau geschützt werden. Achten Sie besonders darauf, dass die Dichtflächen während der Handhabung und der Montage nicht auf irgendeine Weise verkratzt, beschädigt oder verschmutzt werden.
- Achten Sie immer darauf, dass die Umgebung sauber ist und folgen Sie während des Auf- und Zusammenbaus von hochreinen Verschraubungen und Anwendungen immer dem Reinraum-Protokoll.

### 3. Aufbauanweisungen:

- Ziehen Sie die Innengewindemutter auf der Aussengewindemutter / dem Körper handfest an.
- Ziehen Sie die InnengewindeMutter um eine 1/8 Umdrehung über den handfesten Punkt hinaus fest.
- Ziehen Sie immer die Innengewindemutter fest, während Sie die Aussengewindemutter / das Gehäuse festhalten.
- Die Anschlüsse können erneut benutzt werden – bitte setzen Sie bei jeder erneuten Benutzung eine neue Dichtscheibe ein.



### KONTAKTIEREN SIE UNS

Für weitere Informationen, Fragen oder individuelle Angebote kontaktieren Sie uns gerne jederzeit.

+43 (0) 664 231 6588

✉ sison@sison.at