



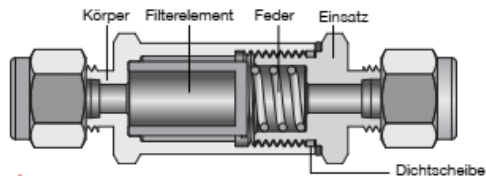
## Montageanleitung Filter Serie H-600



### H-600 SERIE FILTER IN T- UND DURCHGANGSFORM

#### H-600 FILTER IN DURCHGANGSFORM

Anweisungen für den Kunden bezüglich Zerlegung und Wiederausammenbau



#### Zerlegung

Benutzen Sie einen geeigneten Schraubenschlüssel, um den Körper vom Einsatz zu lösen. Nehmen Sie dann das Element, die Feder und die Dichtscheibe heraus.

#### Wiederausammenbau

1. Vor dem Wiederausammenbau reinigen Sie den Filterkasten und vergewissern sich, dass alle anderen Komponenten sauber und frei von Verschmutzungen sind.
2. Setzen Sie das Element in den Filterkörper, so dass das offene Ende des Elements parallel zum Durchmesser des Elementsitzes liegt.
3. Schmieren Sie die Dichtscheibe vorsichtig. Empfohlenes Öl: Fluorolube Grad T-80. Setzen Sie die Dichtscheibe an ihren Platz.
4. Setzen Sie die Dichtscheibe an ihren Platz..
5. Setzen Sie die Feder in den Einsatz.
6. Schließen Sie die Mutter manuell. Vergewissern Sie sich, dass die Dichtscheibe korrekt platziert wurde.
7. Benutzen Sie einen Schraubenschlüssel, um den Einsatz gemäß untenstehender Tabelle fester zu ziehen.
8. Schließen Sie den Filter an die Druckleitung an und überprüfen dann, ob er ordnungsgemäß funktioniert. Vergewissern Sie sich mit Hilfe eines Lecksuchers, dass keine Undichtigkeiten vorhanden sind.

**Tabelle** Anziehdrehmoment der Mutter lb ft (Nm)

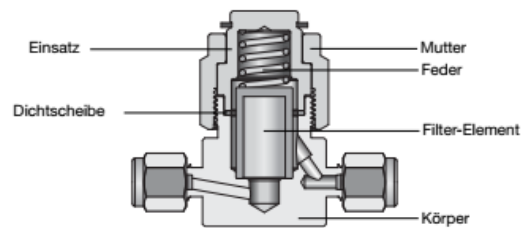
	Klassische Montage		Ohne Schmiermittel auf der Dichtscheibe (eingesetzt bei speziellen Anwendungen)	
	SS	Messing	SS	Messing
H-600 -1/8 H-600-3mm	7.4 (10)	5.9 (8)	11.8 (16)	5.9 (8)
H-600 -1/4 H-600 - 6mm	19.9 (27)	11.0 (15)	33.2 (45)	16.2 (22)
H-600 -3/8 H-600 -8mm H-600 -10mm H-600 -12mm H-600 -1/2	44.3 (60)	23.6 (32)	73.8(100)	33.2 (45)

#### Warning!

The system designer and user have the sole responsibility for selecting products suitable for their special application requirements, ensuring their safe and trouble-free installation, operation, and maintenance. Application details, material compatibility and product ratings should all be considered for each selected product. Improper selection, installation or use of products can cause property damage or personal injury.

#### H-600 FILTER IN T-FORM

Anweisungen für den Kunden bezüglich Zerlegung und Wiederausammenbau



#### Zerlegung

Benutzen Sie einen geeigneten Schraubenschlüssel, um den Körper vom Einsatz zu lösen. Nehmen Sie dann das Element, die Feder und die Dichtscheibe heraus.

#### Wiederausammenbau

1. Vor dem Wiederausammenbau reinigen Sie den Filterkasten und vergewissern Sie sich, dass alle anderen Komponenten sauber und frei von Verschmutzungen sind.
2. Setzen Sie das Element in den Filterkörper, so dass das offene Ende des Elements parallel zum Durchmesser des Elementsitzes liegt.
3. Schmieren Sie die Dichtscheibe vorsichtig. Empfohlenes Öl: Fluorolube Grad T-80. Setzen Sie die Dichtscheibe an ihren Platz.
4. Setzen Sie die Feder in den Einsatz.
5. Schließen Sie die Mutter manuell.
6. Benutzen Sie einen Schraubenschlüssel, um die Mutter gemäß untenstehender Tabelle festzu ziehen.
7. Schließen Sie den Filter an die Druckleitung an und überprüfen dann, ob er ordnungsgemäß funktioniert. Vergewissern Sie sich mit Hilfe eines Lecksuchers, dass keine Undichtigkeiten vorhanden sind.

**Tabelle** Anziehdrehmoment der Mutter lb ft (Nm)

	Klassische Montage		Ohne Schmiermittel auf der Dichtscheibe (eingesetzt bei speziellen Anwendungen)	
	SS	Messing	SS	Messing
H-600R -1/8 H-600R-3mm H-600R -1/4 H-600R - 6mm	44.3 (60)	39.1 (53)	47.9 (65)	39.1 (53)
H-600R -3/8 H-600R -8mm H-600R -10mm H-600R -12mm H-600R -1/2	52.4 (71)	39.1 (53)	56.8 (77)	39.1 (53)

## KONTAKTIEREN SIE UNS

Für weitere Informationen, Fragen oder individuelle Angebote kontaktieren Sie uns gerne jederzeit.

 +43 (0) 664 231 6588

 [sison@sison.at](mailto:sison@sison.at)